

CAMA CLÍNICA

SELECTA I



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

CAMA MECÁNICA PARA HOSPITALIZACIÓN DISEÑADA Y FABRICADA DE ACUERDO A LAS NORMAS INTERNACIONALES PARA PACIENTES EN EMERGENCIA, HOSPITALIZACIÓN, REHABILITACIÓN Y REPOSO.

- **ESTRUCTURA PRINCIPAL:** Fabricada íntegramente con bastidores de tubo cuadrado 1 1/4" con refuerzos convenientemente ubicados para trato fuerte y constante, terminados en cuatro patas fijas.

SOMIERE:

- Plataforma superior totalmente rígida, articulado en 4 secciones, 3 móviles y 1 central fija. Cada sección está fabricada en una estructura de tubo de acero electrosoldado de sección cuadrada de 25 mm x 2.0 mm de espesor como mínimo, contraplacados con planchas de acero laminado al frío (LAF) de 1.2 mm de espesor (1/20) con sus respectivas perforaciones circulares para la ventilación del colchón y mayor rigidez de la plataforma.
- El funcionamiento mecánico de regulación tanto de la cabecera (cabeza y dorso) como la piecera, son accionados por 2 manivelas de acero inoxidable con un sistema de palancas giratorias colocados en la parte interna del somier, compuesta por 2 gusanos de rosca cuadrada y bocinas acondicionadas con vigas de acero para una mayor facilidad de

movimientos axiales.

- **CABECERA Y PIECERA:** Fabricadas en tubo de acero cuadrado electro soldado de 7/8" en forma de U invertida contraplacados con tablero de melamina de 19 mm de diferentes colores. Incluye 1 porta suero metálico en la cabecera.
- **BARANDAS:** totalmente retráctiles fabricados con tubo redondo electrosoldado de 1" en la barra superior. Cada baranda incluye 5 barrotes de tubo electrosoldado de 5/8" de 1.2mm de espesor.

El funcionamiento mecánico de regulación de la cabecera y piecera es accionado por 01 manivela con un sistema de palanca giratoria fabricados en su estructura interna con 01 gusano de rosca cuadrada y bocinas de fierro redondo trefilado de 1 1/4" con sistema de rodamiento axiales y villas de acero alojadas en canales circulares de las respectivas bocinas (2 gusanos por cama).

Todas las uniones metálicas están soldadas con tecnología MIG (acabados lisos en tubos y ángulos) TIC (en tubos y planchas de acero inoxidable) y punto (planchas LAF).

Los acabados de nuestros productos en lo referente a la estructura metálica pasan por un proceso de desoxidación (baño de ácidos y acondicionadores de metal), acabados con pintura electrostática en polvo de secado al horno a 180° de temperatura.

TEC
101



RODABLE



MEDIDAS
APROXIMADAS

- LARGO: 0.93 Mts
- ANCHO: 2.00 Mts
- ALTURA MINIMA: 0.57 Mts
- RESISTENCIA: 100KG